

GuateFarma

El enlace directo

Guatemala • Año 12

No. **33** Marzo 2020

SISTEMA DE CALIDAD FARMACÉUTICO Y LA DOCUMENTACIÓN

AGUA MICELAR MATERIAS PRIMAS GATTEFOSSE

LA MEJORA CONTINUA EN LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

DISTRIBUCIÓN GRATUITA
www.visualine.com.gt



GuateFarma



CONTENIDO

Sistema de Calidad Farmacéutico y la Documentación..... 8

MSc. Darío Virgilio Castillo de León

Supresión de la Resistencia al Cambio e Importancia de la Automotivación para la Mejora en las Organizaciones 12

Prof. Dr. Elfego Rolando López García PhD Eur

Antivirales en el Tratamiento de Gripe 16-17

Licda. Ana Patricia Flores Santoveña

Agua Micelar Materias Primas Gattefosse 20-21

Licda. Ana Patricia Flores Santoveña

La mejora continua en la Industria Farmacéutica 22

Licda. Rina Barrios

Poniendo los Valores de la Empresa en Acción..... 26

Licda. Rina Barrios

Teléfonos de interés 28

Guía de Anunciantes 34-35

Guate Farma
El enlace directo

QUIMICA UNIVERSAL

DE CENTROAMERICA, SOCIEDAD ANONIMA

+30 años

IMPORTACION Y DISTRIBUCION DE MATERIAS PRIMAS FARMACEUTICAS ACTIVOS Y EXCIPIENTES



Producimos con energía solar el 80% de nuestro consumo eléctrico!

HORARIO
LUNES a VIERNES
7:00 a 12:15 - 13:15 a 16:30

PBX / FAX: (502) 2291-6000

+ 502 4573-2751

2da. Calle 3-20, Zona 1,
Guatemala, Centroamérica
e-mail: ventas@quimicauniversalcasa.com

www.quimicauniversalcasa.com



Química Universal



Ir a Anunciantes



Ir a Contenido





EQUIPO DE TRABAJO

Ronald Barrios
Director general

Claudia Roche Espada
Coordinadora de diseño y diagramación

Rosse Rivera
Asistente comercial

Equipo de diseño Visualine, S.A.
Diagramación

Byron Noé García
Apoyo en redacción

Lesly B. Salazar
Rony Sosa
Ejecutivos de ventas

Balmoris Méndez
Cobros



GuateFarma se publica cada cuatro meses y es editada por **Visualine, S.A.** Se distribuye de forma gratuita en Guatemala a los ejecutivos de la **Industria Farmacéutica, Veterinaria y Cosmética.**

Todos los derechos son reservados.

Los conceptos que aquí aparecen, son responsabilidad exclusiva de sus autores y no reflejan la posición de **Visualine, S.A.**

La reproducción parcial o total del contenido de este número, podrá hacerse con previa aprobación por escrito de **Visualine, S.A.**

Teléfonos: (502) 2478-3299 / 4149-7633 / 4149-7634
Correo electrónico: info@visualine.com.gt
www.visualine.com.gt / Facebook: [GuateFarma](https://www.facebook.com/GuateFarma)

COLABORADORES



M.Sc. Darío Virgilio Castillo de León
Químico Farmacéutico

Dr. Élfego Rolando López García
Director del Departamento de Química Farmacéutica Universidad del Valle de Guatemala

Lic. José Miguel Recinos
Químico Farmacéutico
Nuevos Productos y Desarrollo
Corporación Quirsa, S. A.

Licda. Ana Patricia Flores Santoveña
Química Farmacéutica
Flosan

M.Sc. Rina Barrios
Química Farmacéutica
Socio Fundador REDCA-BPM

Lic. Jorge Rubio Pinto
RUBIO Consultores

TP Thermoplástica, S.A.

SOLUCIONES DE EMPAQUE Y ENVASE

para la industria farmacéutica,
cosmética y alimenticia



Cunas termoformadas en PVC, PS, PET,
blister pack, liners y sellos de seguridad,
válvulas y tapas, envase soplado
y serigrafía.

Representantes y Distribuidores

kp Klöckner pentaplast

Aluberg

32 calle 5-60 zona 3, Ciudad de Guatemala.
PBX: (502) 2317-3000

Thermoplástica SA

ventas@thermoplastica.com

www.thermoplastica.com

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001:2015

Contamos con:

- Bodega con capacidad para almacenar 500 toneladas métricas de materias primas y material de empaque
- Almacén / Bodega Certificada BPAAD
- Área de Fraccionamiento certificada BPM / ISO Standard 14644 Clase 5 con lo último en sistemas de automatización
- Bahías de carga y descarga totalmente independientes
- Sistema de iluminación inteligente led última generación
- Techos termo-acústicos con extracción especial de aire
- Piso epóxico en todo el almacén / bodega
- Estricto Sistema de Gestión de Calidad amparados por nuestra Certificación ISO 9001:2015

Condominio de Ofibodegas Fraijanes,
Bodega No. 19 y 20 en 2ª. Calle 1-58 Zona
1, Aldea Don Justo, Fraijanes Guatemala,
Centroamérica.

info@agenciasmoeller.com

[Agencias Moeller](#)

www.agenciasmoeller.com



Nuestro
Nuevo PBX:
+(502) - 6671-6200

LISTA DE STOCK EN PLAZA TODOS LOS PRODUCTOS DISPONIBLES PARA ENTREGA INMEDIATA

ACETAMINOFEN POLVO BP/USP	DESCLORATADINA USP	MOSAPRIDE CITRATO
ACETAMINOFEN COMPRESIÓN DIRECTA DC90	DEXAMETASONA BASE MICRO USP	NAPROXENO SÓDICO USP
ACICLOVIR MICRONIZADO	DEXAMETASONA SODIO FOSFATO MICRO	NEOMICINA SULFATO USP
ACIDO BENZOICO BP2015	DEXTROMETORFANO HBR	NICOTINAMIDA BP (NIACINAMIDA VIT B3)
ACIDO CITRICO ANHIDRO USP/BP/FCC	DEXCLORFENIRAMINA MALEATO	NITAZOXANIDA MICRONIZADA
ACIDO L-GLUTAMICO	DEXTRONA MONOHIDRATO POLVO GRADO	
ACIDO FUMÁRICO CWS	INYECTABLE	
ACIDO FOLICO USP	DEKTOPROFENO TROMETAMOL	OXIDO DE MAGNESIO PESADO BP/USP
ADENOSINA TRIFOSFATO SODICA (ATP) PH. EUR.	DICLOFENAC POTÁSICO	OXIDO DE MAGNESIO LIGERO USP
AEROSIL 200 (CONTRATIPO) ORIGEN: EUROPA	DICLOFENAC RESINATO	OXITETRACICLINA HCL BP
ALBENDAZOLE MICRONIZADO USP	DICLOFENAC SÓDICO BP/USP	
ALLOPURINOL BP/EP/USP	DICLOXACILINA SODICA COMPACTADA	PANCREATINA 4X NF
ALMIDON DE MAIZ PREGELATINIZADO USP	DICLOXACILINA SODICA MONO POLVO USP	PEROXIDO DE BENZOILO AL 32% POLVO
ALMIDON GLICOLATO DE SODIO (Contratipo Explotab)	DIPIRONA SODICA (Metamizol Sódico)	PIROXICAM
AMBROXOL HCL	DIMETILPOLISILOXANO POLVO 50% Italiano	PROPINOXATO HCL
AMPICILINA TRIHIDRATO COMPACTADA USP	ESTEARATO DE MAGNESIO VEGETAL PH. EUR/ USP	PROPILPARABEN BP/USP
AMOXICILINA TRIHIDRATO COMPACTADA USP	ENALAPRIL MALEATO BP/USP	PROPILPARABEN SÓDICO BP/USP
AMOXICILINA TRIHIDRATO POLVO USP	ESOMEPRAZOLE MAGNESICO PELLETS 8.5%	POLIETILENGLICOL PEG3350 POLVO (Clariant - Alemán)
ASCORBATO DE SODIO USP	EUCALIPTOL NATURAL Líquido MIN. 99% USP	POLIMIXINA B SULFATO ESTÉRIL USP
ASPARTAME 30-60 mesh	EXTRACTO DE HEDERA HELIX 5:1 POLVO	POLIVINILPIRROLIDONA PVP K-30 USP
ASPARTAME POLVO FINO mesh 80-100		PROCAINA HCL
ATORVASTATINA CALCICA TRIHIDRATO USP	FENILEFRINA HCL BP	RANITIDINA HCL USP
AZYTROMICINA DIHIDRATO POLVO USP	FLUCONAZOLE MICRONIZADO USP	
	FUMARATO FERROSO BP/USP (Origen: Hungría)	SACARINA SODICA BP MESH 20-40
		SALBUTAMOL SULFATO BP
BROMURO DE CLIDINIO	GABAPENTINA USP	SECNIDAZOLE
BROMHEXINE HCL BP/EP/USP	GLUCONATO DE MANGANESO USP	SIMETICONA POLVO 50% Origen: Italia
BETACAROTENO Beadlet 10% CWS	GLUCONATO DE POTASIO ANHIDRO USP	SULFADIAZINA BASE
BETAMETASONA BASE USP	GLUCOSAMINA SULFATO 2KCL USP	SULFAMETOXAZOLE Micronizado BP2017
BETAMETASONA DIPROPIONATO micronizada	GOMA XANTHAN MESH 80 USP	SULFATO DE COBRE PENTAHIDRATO USP
NO-ESTERIL USP34	GUAYACOL LIQUIDO MIN. 98.5%	SULFATO FERROSO HEPTAHIDRATO USP32
BETAMETASONA FOSFATO SODICA USP	GUAIFENESINA BP/USP	SULFATO FERROSO ANHIDRO USP38
BETAMETASONA VALERATO USP		SULFATO DE MAGNESIO ANHIDRO USP
BROMELINA 2400GDU	HIDROXICINA HCL	SILDENAFIL CITRATO
	HIDROXIDO DE ALUMINIO GEL SECO BP, USP (SCAN-AL)	SYLOID 63 FP
CALAMINA ROSADA BP	HIDROXIDO DE MAGNESIO POLVO (SCAN-Mg)	TINIDAZOLE USP
CARBONATO DE CALCIO PESADO USP (NutriCal CC800)		TRAMADOL HCL
CARBONATO DE MAGNESIO PESADO USP	IBUPROFEN POLVO GRADO 70 BP / USP	TRIMETOPRIM MICRONIZADO USP
CALCIO FOSFATO DIBASICO ANHIDRO USP (NutriCal DCP an)	INDOMETACINA	TRISILICATO DE MAGNESIO LIGERO BP, USP
CALCIO FOSFATO DIBASICO DIHIDRATO USP (NutriCal DCP)	INOSITOL	UREA PERLAS USP
CALCIO LACTATO PENTAHIDRATO USP32 (NutriCal LA)	KETOCONAZOLE MICRONIZADO USP	VITAMINA A PALMITATO 1,7 MIO UI/GR LIQUIDA
CEFADROXIL MONOHIDRATO POLVO USP	KETOROLACO TROMETAMINA USP39 grado inyectable	VITAMINA A+D3 100/20 WM
CETIRIZINA HCL		VITAMINA B-1 HCL (TIAMINA) BP/USP
CERA DE ABEJAS BLANCA PURIFICADA	L-ASPARTATO MAGNESIO Y POTASIO (Givaudan-Lavirotte)	VITAMINA B-1 MONONITRATO
CELECOXIB USP MICRONIZADO (100% < 10 Micrones)	L-ARGININA-L-ASPARTATO MESH 100 Ph. Eur. 7.0	VITAMINA B-2 USP (Riboflavina base)
CELULOSA MICROCRISTALINA PH-101 Accel'	LACTATO DE SODIO 60% FOOD	VITAMINA B-2 SODIO FOSFATO (Riboflavina Sodio Fosfato)
CELULOSA MICROCRISTALINA PH-102 Accel'	LACTOSA MONOHIDRATO POLVO MESH200 BP/ USP (Danone®)	VITAMINA B-3 (NIACINAMIDA)
CELULOSA MICROCRISTALINA PH-200 Accel'	LANSOPRAZOLE PELLETS 8.5%	VITAMINA B-5 (D-Calcio Pantotenato USP)
CICLAMATO DE SODIO	LEVOCETIRIZINA di-HCL	VITAMINA B-6 HCL (PIRIDOXINA) USP
CIPROFLOXACINA HCL USP POLVO NORMAL	LEVOFLOXACINA HEMIHIDRATO	VITAMINA B-7 (BIOTINA) USP
CIPROFLOXACINA HCL USP MICRONIZADA	LICOPENO OLEOSO al 10%	VITAMINA B-12 Pura BP/USP (Cianocobalamina)
CITRATO FERRICO AMÓNICO PARDO BP	LUTEINA LIQUIDA al 20%	VITAMINA C RECUBIERTA (Coated) USP
CINARIZINA USP/IP	L-LISINA HCL MONO POLVO FINO	VITAMINA C POLVO FINO MESH 100 USP
CLARITROMICINA POLVO USP	LOPERAMIDA HCL USP	VITAMINA D-3 TIPO 100 CWS POLVO
CLARITROMICINA PELLETS 42% USP	LORATADINA POLVO MICRO	VITAMINA D-3 POLVO 40 mio UI/gr BP/USP
CLORHEXIDINA DIGLUCONATO 20% BP	LOSARTAN POTASICO USP	VITAMINA E ACETATO POLVO 50% USP
CLONIXINATO DE LISINA		VITAMINA K1 PURA 97% USP37
CLONIXINATO DE LISINA GRADO INYECTABLE	MAGNESIO SULFATO HEPTAHIDRATO USP	HIDROXOCOBALAMINA HCL USP
CLOTIRMAZOLE BP/USP	MANGANESO SULFATO MONOHIDRATO USP	ZINC SULFATO HEPTAHIDRATO USP38
CLORFENIRAMINA MALEATO USP	METFORMINA HCL MESH80 USP	ZINC SULFATO MONOHIDRATO POLVO FARMA
CLORURO DE CALCIO DIHIDRATO USP	METFORMINA PARA COMPRESIÓN DIRECTA 95%	
Origen: Alemania	METILPARABEN USP	
USP Origen: Alemania	METILPARABEN SÓDICO USP,EP,BP	
CLORURO DE POTASIO USP Origen: Alemania	METRONIDAZOLE BASE BP2007	
	METRONIDAZOLE BENZOIL MICRONIZADO	
CROSCARMELOSA SODICA USP	METOCARBAMOL USP	
	MELOXICAM USP	
	MONTELUKAST SÓDICO USP38	
DL-COLINA BITARTRATO 1% SiO2 USP		



Ir a Anunciantes



Ir a Contenido

Sistema de Calidad Farmacéutico y la Documentación

Por: **MSc. Darío Virgilio Castillo de León**
Químico Farmacéutico

Alcanzar el objetivo de calidad es responsabilidad de la dirección de un fabricante de medicamentos y requiere de la participación y el compromiso tanto del personal de los distintos departamentos y niveles de la misma, como de los proveedores y distribuidores.

Debe existir un Sistema de Calidad Farmacéutico, diseñado de forma lógica y correctamente implantado y que incorpore la Buenas Prácticas de Manufactura o Normas de Correcta Fabricación y la Gestión de Riesgos para la calidad.

Debe estar totalmente documentado y debe controlarse su eficacia. (Guías de Normas de Correcta Fabricación de Medicamentos de Uso Humano y Veterinario. Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios)



Es importante que los requisitos y el contenido de la documentación de un Sistema de Gestión de la Calidad se orienten de acuerdo con las Normas de Calidad que se pretende satisfacer. (COGUANOR NGR/ISO/TR 10013) (Directrices para la documentación de sistemas de gestión de la calidad)

¿Y cuales son las Normas que deben satisfacer los fabricantes de medicamentos?

En el caso de los fabricantes de Centroamérica, la Norma a cumplir es el Reglamento Técnico Centroamericano 11.03.42.07 denominado:

PRODUCTOS FARMACÉUTICOS.MEDICAMENTOS DE USO HUMANO. BUENAS PRÁCTICAS PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA correspondiente con el Informe 32 del Comité de Expertos de la Organización Mundial de la Salud.

Cada organización en lo individual debería desarrollar la cantidad de documentación que necesite para demostrar la eficacia de la planificación, operación, control y mejora continua de su sistema de gestión de la calidad y de sus procesos. (COGUANOR NGR/ISO/TR/10013. Introducción)

El Anexo 2 del Informe 48 Reporte Técnico 986 de junio de 2014 de OMS: Buenas Prácticas de Manufactura para Productos Farmacéuticos. Principios Fundamentales; nos indica que una buena documentación es parte esencial del Sistema de

Aseguramiento de Calidad y como tal debe existir en todos los aspectos de las Buenas Prácticas de Manufactura y que sus propósitos son:

1. Definir las especificaciones y procedimientos para todos los materiales y métodos de manufactura y control.
2. Asegurar que todo el personal relacionado con la manufactura de Productos Farmacéuticos conoce que hacer y cuando hacerlo.
3. Asegurar que personas autorizadas poseen toda la información necesaria para decidir o no; liberar un producto para la venta.
4. Asegurar la existencia de evidencia documental, trazabilidad y proveer registros.
5. Mantener registros de auditoría que permitan investigación y aseguren la existencia de datos necesarios para validación, revisión y análisis estadísticos.

El Informe 50, Reporte Técnico 996 Anexo 5 de OMS (2016) define a las Buenas Prácticas de Documentación; como prácticas que aseguran la reconstrucción y trazabilidad de las actividades donde se aplican las GXP o sea las Buenas Prácticas aplicables a Manufactura, Laboratorios, Almacenamiento, Validación, Distribución etc.

Son de naturaleza evolutiva e ilustrativa y están sujetas a cambios periódicos basados en la experiencia dada por su utilización.

Debe ser revisada y donde aplique; evaluarla estadísticamente después de terminar un proceso.

Este Informe propone la Guía de Buenas Prácticas de Datos y Registros en la cual se indica como características de la documentación; los acrónimos ALCOA y ALCOA-plus

Atribuible (A)

Determinar que algo sea competencia de una persona. Alguien que redacta, revisa, autoriza, llena formularios, ingresa datos etc.

Legible (L)

Que se pueda leer.

Contemporánea (C)

Relativa al tiempo, sinónimo de simultáneo, algo que ocurre al mismo tiempo. Actividad efectuada- Registro efectuado.

Original (O)

El documento que se esta llenando.

Accurate (A) Exacta

Lo que se observó se registró. Nada más ni menos.

La versión ALCOA PLUS añade:

Completa

Datos registrados, firmas de chequeo, Muestras entregadas, Ensayos en proceso etc.

Consistente

Que tenga soporte, fundamento y lógica.

Duradera

Que no sea con registros tipo factura de una gasolinera que al rato desaparecen los datos. Tendrá que resistir por lo menos un año después de la fecha de vencimiento del producto.

Disponibile

Fácilmente localizable en caso de una auditoría o autoinspección

Por las vivencias en la Manufactura de Productos Farmacéuticos; el autor de este artículo añadiría:

Diseñado de acuerdo a directrices

Por ejemplo: COGUANOR NGR/ISO/TR 10013.

Preparado, revisado y aprobado

Por las personas Idóneas. Así mismo fechado.

SOMOS SU ALIADO PARA FORMULACIONES CON EXTRACTOS NATURALES Y PLANTAS

MÁS DE 200 EXTRACTOS Y PLANTAS EN STOCK



ACAI POLVO • ARBOL DE TÉ ACEITE • ARGÁN ACEITE • ASHWAGANDHA RAIZ EXTRACTO SECO 4:1 • ASTRAGALUS MEMBRANACEUS POLVO • BERENJENA EXTRACTO SECO 10:1 • CAFÉ VERDE EXTRACTO SECO 4:1 • CÚRCUMA POLVO • FENOGRECO • GINKGO BILOBA • GINSENG COREANO • GLUCOSAMINA • GOJI BERRY FRUTO SECO ENTERO • GRAVIOLA POLVO-ANONA MURICATA O GUANABANA • JOJOBA ACEITE • MAQUI BERRY POLVO • NEEM ACEITE • MANTEQUILLA DE SHEA • OLIVO HOJAS POLVO • REISHI HONGO 4:1 • RHODIOLA RAIZ EXTRACTO SECO 4:1 • SALVIA HISPANICA SEMILLA • SANGRE DE DRAGO LATEX • SHITAKE HONGO 4:1 • SPIRULINA ALGA MARINA POLVO • TORONJA SEMILLA POLVO • UVA SEMILLA ACEITE

CAPSULAS VACIAS SIEMPRE EN STOCK VARIOS COLORES Y TAMAÑOS

...Y MUCHAS MAS.



QUINFICA

DROGUERIA Y LABORATORIOS

Representante exclusivo



(502) 2308-4444

www.quinfica.com

Quinfica Medicina Natural

ventas@quinfica.com

Fechado para la próxima revisión.

Recordar que los criterios de revisión son tiempo o algún cambio que se necesita consignar en el documento, previo a su fecha de revisión.

Controlar Cambios. (Control de Cambios)

Incluir en la última hoja del documento la cronología de los cambios efectuados al mismo.

Capacitar

Capacitar en el manejo del documento tanto cuando se inicia el procedimiento como cuando este se actualiza.

Distribuir

Distribuir al usuario que necesita copia por su función dentro de la empresa. controlar las copias, lo cual facilita sacar de circulación un procedimiento sobre todo si es físico. La copia debe mantenerse cercana al sitio de trabajo.

Destruir

Destruir las copias de procedimientos obsoletos excepto la original, la cual se sella como obsoleto y se archiva.

Corregir adecuadamente los errores

Inventario

Mantener un inventario actualizado de la documentación del Sistema con las fechas de la próxima revisión.

Finalmente; ¿cual es el objetivo del Sistema documental?

Proveer un alto nivel de seguridad que a través del ciclo de vida de un producto todos los registros y datos de Buenas Prácticas de Manufactura son completos y en los que se puede confiar.

- Aspectos de Personal. Calificación, Capacitación y Aspectos Sanitarios.
- Monitoreo de ambiente, Control de Plagas, Quejas y reclamos.
- Retiros del mercado. Devolución de producto.

El cumplimiento de las directrices dadas para el Sistema Documental se basan en la presentación de evidencia.

Como dijo un Auditor:

Solo a Dios le creo... Los demás que presenten evidencia

Documentación requerida en general

- Etiquetas de identificación aplicadas a recipientes, equipos (Equipo limpio, sucio, aprobado, rechazado cuarentena, destrucción, estándares etc.)
- Especificaciones y procedimientos de pruebas analíticas. Especificaciones de materias primas y materiales de Empaque.
- Especificaciones de productos en proceso, a granel y producto terminado.
- Fórmula Maestra e Instrucciones de empaque /Orden de Empaque
- Un formato autorizado de fórmula maestra debe existir para cada producto y tamaño del lote. Su contenido esta especificado en el RTCA 11.03.42:07
- Bath Records del proceso productivo
- Batch Records del proceso de empaque
- Procedimientos estándar de operación y sus registros para Armado de equipo y validación, Equipo analítico y de calibración, Mantenimiento, limpieza y sanitización.



LOS MEDICAMENTOS FALSIFICADOS SON PELIGROSOS PARA SU SALUD

Compre sus medicinas en establecimientos **AUTORIZADOS**



Supresión de la Resistencia al Cambio e Importancia de la Automotivación para la Mejora en las Organizaciones

Por: **Prof. Dr. Elfego Rolando López García PhD Eur**

Secretario General
Conferencia Iberoamericana de Facultades de Farmacia - COIFFA

Director
Departamento de Química Farmacéutica
Universidad del Valle de Guatemala

Presidente
Comité de Ética en Investigación
Facultad de Ciencias y Humanidades
Universidad del Valle de Guatemala



Automotivación

Significa la oportunidad de darse a uno mismo las razones, el impulso, entusiasmo e interés necesarios para poder efectuar una acción específica o desarrollar un determinado comportamiento. La motivación es la actitud o disposición tangible para emprender los planes o metas que se han previsto; se presenta en todas las etapas de la vida, cuando nos referimos a automotivación es algo diferente ya que es la motivación hacia uno mismo, trascendental porque genera la fuerza interna que impulsa al individuo para conseguir la energía vital necesaria para realizar esfuerzos extraordinarios, que permitan lograr las metas y objetivos.

Es fundamental que la persona que busque mejorar y gestionar su vida, comprenda las consecuencias positivas, que la automotivación aporta en la vida para la obtención de resultados en lo que se emprenda.

Resistencia al cambio

La resistencia es un factor común dentro de la mayoría de procesos de cambio personal y organizacional. Generalmente se origina por diversas razones, como ejemplo la incertidumbre respecto a los efectos del cambio, el rechazo a la intervención de la autoridad o por la intransigencia hacia la innovación.

Generalmente, las personas muestran preocupación por conocer cómo el proceso de cambio afectará su vida, como ejemplo puede mencionarse la situación económica o laboral, lo que puede comprometer el éxito de los procesos productivos, provocando que la preocupación se generalice y se materialice en forma de reclamos, falta de compromiso, ausencia de sentido de pertenencia, por lo que es prioritario aprender a enfrentar esta resistencia al cambio y buscar las estrategias que puedan minimizarlo o eliminarlo de la organización. Entre otros los aspectos que generan Resistencia al cambio, pueden citarse: incertidumbre, miedo a lo desconocido, apatía, ausencia de claridad en los proyectos, frustración, experiencias negativas, falta de comunicación asertiva.



Con el propósito de enfrentar la resistencia al cambio organizacional, pueden adoptarse estrategias, como:

- El perfil del colaborador, debe demostrar que dispone de las competencias para desarrollar el trabajo, si no posee el perfil deseado, capacitarlo.
- Comunicación asertiva desde el proceso de inducción, los responsables, deben comunicar al personal la importancia del cambio, sus consecuencias y las acciones que se llevarán a cabo, con la finalidad de que los colaboradores, no se vean sorprendidos y estén al tanto de las actividades a desarrollar y los resultados que se tiene previsto lograr.
- Estímulo y reconocimiento para que la participación de los colaboradores en el proceso de cambio genere compromiso y se reduzca al mínimo la resistencia.
- Generación de un clima laboral agradable, donde los colaboradores se sientan motivados y comprometidos con los objetivos de la organización.
- Ser ecuánime y justo en las decisiones, una forma eficaz de reducir el impacto negativo del cambio es aplicando justicia y consistencia en cada una de las acciones que intervienen en el proceso de cambio.
- Construcción de un clima de confianza, fundamental que los ejecutivos mantengan una buena relación con sus colaboradores.

Soluciones Especializadas

MAQUINARIA INDUSTRIAL

DISEÑO

Cumple con ASME y BPE Tanques, tubería y accesorios sanitarios. Certificados de materiales. Certificados de soldadores. Sanitización térmica ó química.

- Super Mixer
- Horno secador de Lecho fluido
- Torquimetro
- Generador de vapor puro
- CIP (Clean in Place)
- Encapsuladora automática
- Disolutores
- Buzones y Duchas
- Horno de bandejas
- Sistema Generador de agua purificada (Tercera Generación RO+EDI)
- Bombos de Recubrimiento
- Blister
- Autoclave de Óxido de etileno



Aspectos relevantes que deben tenerse en cuenta

Cuando nos enfrentamos a una crisis, con frecuencia perdemos nuestro sentido de la perspectiva y nuestra capacidad de razonar para resolver problemas. Las crisis provocan sentido de rechazo, pese a toda nuestra práctica con los diálogos interiores constructivos y las reafirmaciones motivadoras, a menudo dejamos que los pensamientos distorsionados se adueñen del autocontrol.

Todos hemos experimentado contratiempos en determinados momentos de nuestra vida. Los contratiempos nos desvían de nuestro camino, reducen nuestra energía y entusiasmo. Ejemplos de situaciones que pueden causar contratiempos son: una pobre evaluación del desempeño, la cancelación de un proyecto, el rechazo de un ascenso.

Muchas veces, ante un contratiempo, el impulso que teníamos se detiene, porque incide negativamente en nuestra autoestima, provocando emociones negativas, como: ira, depresión, miedo, ansiedad; lo que puede afectar a otras áreas de nuestra vida, la familia, las amistades, o en el entorno laboral. Fundamental, el manejo de emociones, para actuar de manera coherente.

La automotivación es una aptitud de la inteligencia emocional que se aprende, y si no se posee, puede ser adquirida mediante el uso de afirmaciones positivas, permite encontrar energía para superar contratiempos e insatisfacciones para seguir adelante.

Existen fuentes de automotivación a las que se puede acudir: nosotros mismos, experiencias anteriores, autoestima, seguridad en sí mismo; amigos, familiares y colegas; desde luego el entorno laboral.

La necesidad de efectuar un proceso de cambio en la vida o en la organización obliga a utilizar varios procedimientos de análisis, donde evidentemente no se pueden obviar, entre otros aspectos: las comparaciones entre el momento actual y el anterior, las críticas y reflexiones sobre el desarrollo y los resultados obtenidos en cada etapa del cambio, así como las experiencias similares de otras personas y de otras organizaciones.

Uno de los resultados más sólidamente documentados de los estudios del comportamiento individual y organizacional, es el hecho de que las organizaciones y sus miembros resisten el cambio. En cierto sentido, esto es positivo. Por ejemplo, la resistencia a un plan de reorganización o a un cambio en una línea de productos puede estimular un debate saludable sobre los méritos de la idea y dar como resultado una mejor decisión. Pero existe una desventaja definitiva en la resistencia al cambio, ya que obstaculiza la adaptación y el progreso. Y esta debe eliminarse, para la consecución de metas a corto mediano y largo plazo.

Los tomadores de decisión son los principales agentes de cambio en la mayoría de las organizaciones, ya que sus disposiciones y su comportamiento, pueden configurar la cultura de la organización ante el cambio, especialmente en las decisiones administrativas relacionadas con el diseño estructural, los factores culturales y las políticas dirigidas a la gestión del talento humano, determinan en gran parte el nivel de innovación dentro de la organización. De manera similar, las decisiones, políticas y prácticas administrativas determinan el grado en el cual la organización aprende y se adapta a los factores ambientales cambiantes, por lo que debe adoptarse la gestión estratégica, para resolución de problemas y el establecimiento de la mejora continua.

GuateFarma

El enlace directo



LA REVISTA CIENTÍFICO - COMERCIAL

Dirigida a la Industria FARMACÉUTICA - VETERINARIA - COSMÉTICA

Para mayor información comuníquese con nosotros
PBX: (502) 2478-3299/ 4149-7633 / 4149-7634
E-mail: info@visualine.com.gt

www.mainco.com.gt

[Mainco](https://www.facebook.com/Mainco)

inoxidable@mainco.com.gt

MANGUERAS CERTIFICADAS

ACERO INOXIDABLE NIVEL

FARMACÉUTICO

Farmacéutica, Bioquímica, Cosmético y Químico

/MAINCO

EQUIPO DE MEDICIÓN

FILTROS SANITARIOS

AGITACIÓN

TUBERÍA, ACCESORIOS Y VÁLVULAS BPE GRADO FARMACÉUTICO

VÁLVULAS AUTOMATIZADAS

VÁLVULAS DE DIAFRAGMA

DETRÁS DE TODOS NUESTROS PRODUCTOS:

EQUIPO DE BOMBEO

PBX +5022386-8787
+5024739-4696

CALIBRACIÓN DE EQUIPOS DE MEDICIÓN

ALTO CONTROL DE CALIDAD EQUIPO DE ESPECTROMETRIA

VALIDACIÓN DE NIVELES DE VISCOSIDAD SAL - PH

42 CALLE 22-17 COLONIA INDUSTRIAL SANTA ELISA ZONA 12 BODEGA #5.

ANTIVIRALES EN EL TRATAMIENTO DE GRIPE



Por: Lic. José Miguel Recinos / Químico Farmacéutico

La gripe es una enfermedad infecciosa generada por distintos tipos de virus influenza, caracterizada por un cuadro respiratorio agudo, altamente contagioso. Si bien suele presentarse como formas leves con resolución en 3 a 7 días, también puede predisponer a contraer infecciones secundarias o presentarse en formas severas como neumonía, siendo en ocasiones fatal, sobre todo en pacientes de edad avanzada. La gripe estacional afecta al 5-10% de la población mundial cada año, resulta en 3 a 5 millones de casos severos y entre 250.000 y 500.000 muertes. Se puede presentar en forma de brotes pandémicos, con alta mortalidad y gran impacto sobre la salud pública.

La vacunación es fundamental en la prevención de la enfermedad y sus complicaciones, principalmente para grupos de riesgo como niños, ancianos, portadores de enfermedades respiratorias crónicas y embarazadas. El tratamiento disponible con fármacos antivirales, de ser administrado de forma precoz, puede reducir el riesgo de complicaciones severas; sin embargo, muchos tipos de virus desarrollan resistencia a fármacos, reduciendo su efectividad, por lo que ha habido un gran interés en los últimos años en el desarrollo de nuevas opciones terapéuticas para combatir la enfermedad.

Estructura y características generales del virus de la gripe

Los virus de la gripe pertenecen a la familia *Orthomyxoviridae* y son clasificados como A, B o C. Los virus influenza A circulan en diversas especies como humanos, equinos, porcinos y aves, mientras que los de tipo B afectan solo a humanos. El cuadro gripal causado por los tipos A y B es indistinguible; por el contrario, la C causa síntomas respiratorios leves.

La estructura del virus influenza A consta de una envoltura lipídica que proviene de la célula huésped y lleva ancladas las glicoproteínas hemaglutinina (HA) y neuraminidasa (NA), antígenos de superficie usados para clasificar a los virus (por ejemplo, H1N1, H3N2, H5N1). En la membrana se encuentran también las proteínas de matriz M2 y M1, mientras que en el centro de la partícula viral se halla el complejo ribonucleoproteico (segmentos de ARN viral y las proteínas polimerasa básica 1, polimerasa básica 2 [PB2] y polimerasa ácida [PA]), la nucleoproteína (NP), la proteína de exportación nuclear y la proteína no estructural 2. El genoma es de ARN de cadena simple y segmentado en 8 partes, que dan origen a entre 8 y 12 proteínas del virus.

Medicamentos Antivirales

Inhibidores del canal iónico M2

Los derivados del adamantano, como amantadina y rimantadina, son fármacos con conocido efecto antiinfluenza A y han sido la primera opción para el tratamiento de la gripe durante muchos años. Su acción consiste en la unión específica de la proteína viral M2, estabilizando su conformación e impidiendo que después de la fusión, el virus pueda liberar el complejo ribonucleoproteico al citoplasma para seguir adelante con el ciclo viral. También se ha demostrado que la amantadina puede afectar el pH de las vesículas que transportan las glicoproteínas virales, interfiriendo así con el proceso de ensamblaje.

Inhibidores de la neuraminidasa

Poseen actividad contra influenza A y B; oseltamivir y zanamivir son los más antiguos, y los de las nuevas generaciones son peramivir y laninamivir. Estos fármacos impiden la escisión del ácido siálico inhibiendo la liberación del virión, evitando que las nuevas partículas virales se diseminan a otras células. La resistencia global a los inhibidores de la NA es menos del 2% de los virus circulantes; sin embargo, se han identificado virus que poseen alta resistencia a estos fármacos. Es prometedor el desarrollo de nuevas moléculas inhibidoras de la NA, con actividad frente a cepas resistentes a los fármacos actualmente disponibles.

Inhibidores de la polimerasa viral

Favipiravir: es una molécula capaz de convertirse dentro de la célula en un análogo nucleósido, el ribonucleótido T-705-4-ribofuranosil-5'-monofosfato, que inhibe la actividad de la ARN polimerasa viral sin afectar la síntesis celular de ARN ni ADN. Se ha demostrado su eficacia frente a distintas cepas de influenza.

Inhibidores de PB2: para la traducción del ARNm viral se requiere un iniciador 5'cap, que el virus atrapa del pre-ARNm del huésped. En este proceso es esencial la unión de la subunidad PB2 a la caperuza 5' del pre-ARNm del huésped y la subsecuente escisión del extremo 5' por la proteína PA con actividad endonucleasa. Los fármacos en estudio que interfieren con este proceso tienen un gran potencial como antivirales. Tal es el caso de Pimodivir, que ha demostrado actividad in vivo contra diversas clases de influenza A, siendo eficaz tanto en profilaxis como en tratamiento.



Inhibidores de la nucleoproteína

La nucleoproteína se une al ARN viral y forma parte del complejo ribonucleoproteico. Es fundamental para la síntesis del ARN viral y también participa en la exportación nuclear de las ribonucleoproteínas virales y en el tráfico citoplasmático.

Nucleozina: es el fármaco más estudiado de este grupo. Se ha demostrado que posee actividad antiviral en diferentes tiempos del ciclo del virus: en fases tempranas inhibe la transcripción de ARN viral y la síntesis proteica, y en fases tardías bloquea el tráfico citoplasmático de las nuevas ribonucleoproteínas. Recientemente se han desarrollado análogos a la nucleozina con potencia antiviral ante diferentes especies de influenza A.

Medicamentos inmunostimulantes

Vitamina C

La vitamina C o ácido ascórbico, es un nutriente hidrosoluble que se encuentra en ciertos alimentos, actúa como antioxidante, protege las células contra los daños causados por los radicales libres. La vitamina C también mejora la absorción del hierro presente en los alimentos de origen vegetal y contribuye al buen funcionamiento del sistema inmunitario para proteger al cuerpo contra las enfermedades.

Los suplementos multivitamínicos contienen vitamina C. Además, esta vitamina se consigue sola, como suplemento dietético, o combinada con otros nutrientes. En general, la vitamina C presente en los suplementos dietéticos se encuentra en forma de ácido ascórbico, pero algunos suplementos contienen otras formas, como ascorbato de sodio, ascorbato de calcio, otros ascorbatos minerales.

Zinc

La influencia del zinc en la función inmune ha llamado la atención en los últimos años. Las evidencias indican que, además de su conocida participación en la cicatrización de las heridas, puede ejercer una acción moduladora sobre aspectos específicos de la respuesta inmune tanto *in vivo* como *in vitro*. Al parecer, es el microelemento más comprometido con la inmunidad, sobre todo la celular. Las células mediadoras en las funciones inmunes decrecen cuando hay deficiencia de zinc.

Pidotimod

Presenta una actividad inmunostimulante e inmunorreguladora sobre los linfocitos T, está indicado en problemas de inmunodeficiencia secundaria y primaria con alteración en la maduración de los linfocitos T, en infecciones del sistema respiratorio.

Pidotimod refuerza y estimula tanto los mecanismos inmunológicos involucrados en la inmunidad humoral como los de la inmunidad celular mediados por linfocitos T. Al mismo tiempo estimula y aumenta la migración del macrófago el cual es un punto esencial y primordial en la respuesta inmune celular donde sirve al propósito de obtener una adecuada fagocitosis y eliminación del germen infeccioso.

En Corporación Quirsa nos ponemos a su disposición con estos productos para suplir sus requerimientos en producción y desarrollo de nuevos productos.

Referencias

- 1. Katzung, G. (2007). *Farmacología Clínica*. 9ª edición. Ed. McGraw-Hill. México.
- 2. Goodman Gilman, A. (1996). *Las bases farmacológicas de la terapéutica*. 9ª edición. Ed. McGraw-Hill Interamericana. México.
- 3. Parfitt, K. (1999). *Martindale, the Complete Drug Reference*. 32ª edición. Ed. Pharmaceutical Press. USA.

QUIRSA



PRINCIPIOS ACTIVOS (APIs) Y EXCIPIENTES

Más de
32
Años
De Experiencia

Km. 19.3 Carretera al Pacífico Granjas Italia
No. 5 zona 4 Villa Nueva 01064
(Entrada por Linda Vista) Guatemala, C.A.
PBX: (502) 6630-5353
FAX: (502) 6630-7380
E-mail: info@quirsa.com

Calle San Francisco de Asís No. 24
Alma Rosa Primera Santo Domingo Este.
Santo Domingo, República Dominicana
Tel: +(809)788-1600 / 594-1289
Fax: +(809)788-0884
E-mail: contabilidadquirsa@hotmail.com

6a. Calle Oriente y 3a. Avenida Sur No. 3-9
Santa Tecla, La Libertad, El Salvador
TEL: (503) 2228-8000
FAX: (503) 2287-2519
E-mail: quirsa@telesal.net



RECASA

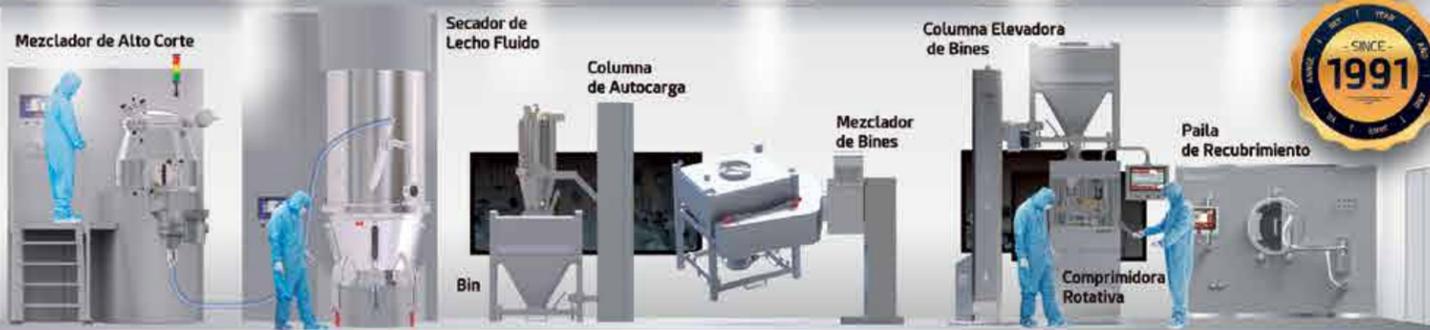
Su proveedor de confianza



recasa.com.gt
recasagt

PATGROUP

Equipamiento y Servicios para la Industria Farmacéutica y Cosmética



- Gestión de proyectos "Llave en Mano"
- Equipamiento compatible con normas ATEX y EX-PROOF
- Software para cumplimiento de normativas 21 CFR Parte 11
- Soluciones integrales para líneas de producción
- Construcción acorde a lineamientos BPM/GMP



Servicios de Tecnología Farmacéutica y Alimenticia

- Transferencia Tecnológica
- Desarrollo de Productos
- Asesoría y Capacitación
- Validación y Calidad

ERWEKA

Equipos Para Pruebas Farmacéuticas

RECASA pone a su disposición los equipos de ERWEKA, líder internacional de origen Alemán. ERWEKA es el único fabricante que ofrece un producto para cada prueba requerida para medicamentos en forma de dosificación sólida.



Pruebas de Disolución

- Cuentan con variedad de accesorios según métodos (USP 1-7)
- Diferentes configuraciones de 6 hasta 14 estaciones
- Pueden ser adaptados para toma de muestras manual hacia una automatización completa UV/HPLC (Online system)

Pruebas Físicas

- Equipos funcionales tanto en aseguramiento de la calidad como en producción, 100% compatibles USP/EP/JP
- Equipos de prueba de desintegración con una o dos estaciones según método USP
- Equipos de friabilización con uno o dos cámaras con velocidad variables de 20 a 100 RPM



SOLUCIONES DE EMPAQUE

MAEMSA

Materiales de Envase e Impresiones de Alta Calidad

En MAEMSA le ofrecemos Calidad, Vanguardia y Seguridad en materiales de empaque flexibles para la industria Farmacéutica y Cosmética. Somos representantes exclusivos de las más prestigiosas marcas como Constantia Flexibles y Liveo Research (antes conocido como Bilcare Research), garantizando la calidad y eficacia de los cortes que realizamos, adaptándonos al ancho requerido.

Material Formable

Para Blíster

PVC
Transparente/Ámbar/Blanco/
Verde/Plateado

PVC / PVdC
Transparente/Ámbar/Plateado

COFO (Aluminio para formado en frío) - Plateado

Para Ampollas Bebibles

PVC / PE
Ámbar/Blanco

Material Sellable

Aluminio
- Plateado
- Dorado (interior del blíster)
- Blanco (lado exterior)

Material para Sobres

Polipouch	PET MET
BOPP	Alupapel
- Transparente	- Blanco
- Blanco	- Nacarado
	PET ALU



Servicio de Impresión

- Impresión desde 1 hasta 4 colores
- Barniz UV
- Sellos de Seguridad
- Etiquetas
- Laminado
- Fotopolímeros

CONTÁCTENOS

(502) 2381-3030
maemsa@recasa.net / impresiones@recasa.net
31 calle 14-11 Zona 5, Ciudad de Guatemala

maemsa.com.gt

Nuestros SERVICIOS

◆ Empaque

Primario

- Blísteres
- Preformas
- Sobres y Sticks
- Frascos y Viales
- Ampollas Bebibles

Secundario

- Estuchado
- Encajado
- Etiquetado
- Termoencogible

◆ Codificación InkJet

◆ Otros Servicios

- Desblisteado
- Re-estuchado
- Colocación de sticker
- Personalizados
- Express





AGUA MICELAR

MATERIAS PRIMAS GATTEFOSSE



Privada, empresa familiar creada en 1880
Número de colabores: 290 en todo el mundo
Sede en St. Priest, cerca de Lyon (Francia)

El agua **micelar** es un producto innovador formulado a base de micelas, un conjunto de moléculas que son capaces de atraer la suciedad y el sebo del rostro, aislarlos y transportarlos a través del agua para eliminar la suciedad de la piel.

Una **micela** es una estructura compleja de surfactantes suaves no iónicos (es decir, agentes limpiadores) que adoptan la forma de una microesfera invisible.

Las micelas tienen dos polos: un polo hidrófilo soluble en agua y un polo lipófilo que atrapa las materias grasas que son incompatibles con el agua. Esta doble afinidad les permite atraer impurezas de toda clase y depositarlas en el algodón, de manera que pueden eliminar residuos externos como maquillaje o impurezas relacionadas con la contaminación en el aire. Además, arrastran las impurezas ligadas al funcionamiento natural de la piel (sebo, sudoración, eliminación de células muertas...).



Estas moléculas actúan como emulsionantes, lo que permite que compuestos insolubles se disuelvan. Por lo tanto, **el agua micelar es un producto con una acción 3 en 1: limpia, tonifica e hidrata la piel.**

El agua micelar limpia en profundidad la piel y a su vez elimina los restos de maquillaje. Su formulación **libre de colorantes, perfumes, parabenos, jabones, tensioactivos y alcohol** hacen del producto una fórmula indicada **para todo tipo de pieles**, ya que es 0% agresivo, y la hidrata y aumenta su grosor.

Con ingredientes a base de extractos naturales, es perfecta para **cuidar las zonas sensibles y delicadas** del rostro como son los ojos, labios, cuello y escote.

Utilizar agua micelar es un básico en la rutina diaria de belleza: para realizar un cuidado continuado de tu piel, debes dejar de lado la pereza de desmaquillarte antes de ir a dormir, ya que con un simple gesto puedes conseguir un rostro suave y perfectamente hidratado. Además, Agua Micelar es eficaz incluso contra el maquillaje water proof y de larga duración, además de dejar la cara libre de grasas e impurezas.

Las partículas magnéticas micelares limpian la piel de forma eficaz evitando la irritación con una acción magnética. Atrae la grasa e impurezas eliminándolas de la piel instantáneamente y repele la humedad para dejar una piel hidratada.

- Elimina el maquillaje y las impurezas sin frotar
- Alisa y previene las irritaciones
- La piel parece más sedosa

Existen ya en el mercado productos varios con formulación micelar. Esta tecnología se ha trasladado al cabello, para disfrutar de todos los beneficios. Ya son numerosos los champús que incluyen micelas y que proporcionan una limpieza suave, completa y respetuosa con el cuero cabelludo igual que necesitamos eliminar diariamente las impurezas de nuestro rostro, cuando lavamos nuestro cabello es necesario utilizar un **champú que limpie en profundidad la fibra capilar** y sea capaz de acabar también con las impurezas que la contaminación deposita en nuestro pelo. Los champús que incluyen micelas son capaces de capturar las impurezas de la superficie del pelo de forma suave. De esta manera el cabello queda limpio y fuerte.

Fundada en Lyon, Francia, en 1880, Gattefosse es un proveedor líder de ingredientes especiales y soluciones de formulación para las industrias de belleza y cuidado de la salud en todo el mundo.

Dentro de las materias primas que podemos ofrecer esta el L.A.S. MB: Tensioactivo suave con un toque de propiedades emolientes. Forma soluciones micelares y puede ser utilizado como tensioactivo primario en microemulsiones. Excelente para demaquilantes acuosos y agua micelar.

Para un claim mas natural **GATTEFOSSÉ**, cuenta con la línea de **ORIGINAL EXTRACTS**,

Original Extracts™ son aguas vivas diseñadas especialmente para formulaciones cosméticas. Procedentes directamente de frutas o plantas, contienen cantidades equilibradas de oligoelementos, sales minerales y aceites esenciales.

Extraídos utilizando tecnologías específicas, sin disolventes ni contacto con agua externa, son puros y totalmente naturales. Pueden sustituir parcial o completamente el agua de las formulaciones cosméticas.

Características

- Obtenido directamente de frutas o plantas
- Sin disolvente- No hay adición externa de agua- estéril, transparente e incolora
- Fácil de formular- 100% compatible con COSMOS

Nivel de uso

- Hasta el 100%
- ECOCERT/COSMOS aprobado (1)
- Manzana / Bambú / Jengibre / Uva / Pomelo / Kiwi / Loto / Naranja / Arroz
- Certificado ECOCERT/COSMOS (2) (orgánico) Cherry Bio / Cranberry Bio
- Reglamento (CE) No 834/2007 certificado (3) (orgánico) Bio de uva / Limón Bio / Bio naranja

La naturalidad y pureza han inspirado el concepto de Extractos Originales™ y los procesos de extracción innovadores han llevado a la creación de 14 diferentes aguas frutales y vegetales, todas libres de conservantes.

Extracción mediante destilación flash (Apple, Lemon Bio, Uva, Uva Bio, Pomelo, Kiwi, Naranja, Naranja Bio)

El agua se recoge durante el paso de concentración de la producción de zumo de fruta a través de un proceso de destilación flash. Los compuestos termosensibles, como los aceites esenciales, se conservan porque el agua no se mantiene en contacto con el calor durante más de unos segundos.

Por: Ana Patricia Flores Santoveña
Química Farmacéutica



Distribuidor de materias primas para la industria

FLOSAN es una empresa que, desde su fundación en 1984, se ha dedicado a la comercialización y distribución de productos químicos (especialidades químicas y genéricos) a través de la asistencia técnica a sus clientes pertenecientes a las industrias de farmacéutica, cosmética, alimenticia y veterinaria.

Durante muchos años, **FLOSAN** ha sido considerada en el mercado guatemalteco como un distribuidor líder de materias primas para la industria farmacéutica, pero hoy día y desde hace casi 5 años, **FLOSAN** ha iniciado a atender otras industrias con el mismo éxito que lo ha hecho en la industria farmacéutica por más de 30 años. Con base en esta experiencia comercial, hemos diseñado un plan estratégico que nos ha permitido mejorar nuestra presencia en el mercado y sobre el cual se

basa nuestro Propósito "GENERAMOS BIENESTAR" ya que cada producto final fabricado a través de nuestros clientes con nuestras materias primas generará ese sentimiento en el usuario final de sentirse bien en cualquiera de las categorías en las que nos permitan formar parte de sus desarrollos.

Además, hemos establecido nuestros Valores y Promesas de Venta para generar una satisfacción garantizada en nuestros clientes a través de una cadena logística cero errores.

En **FLOSAN** desarrollamos soluciones innovadoras para cualquiera que sea la necesidad de nuestros clientes, estamos enfocados en la mejora continua y seguimos adelante brindando el mejor servicio logístico en la distribución de productos químicos.



FLOSAN
Generamos Bienestar

Firmenich
for good, naturally

Distribuidor

Somos una empresa dedicada a la distribución de materias primas para la industria en general con una experiencia de más de 30 años en el mercado.



La mejora continua en la Industria Farmacéutica

Por: Licda. Rina Barrios
Química Farmacéutica



La norma ISO 9001:2015 en la sección 10.3 indica que la empresa debe mejorar de forma continua la idoneidad, adecuación y eficacia del sistema de Gestión de Calidad.

La mejora continua se define en la Norma ISO 9000 como:

“Actividad cuyo objetivo es aumentar la probabilidad de satisfacer a sus clientes y sus propios requisitos”.

La mejora continua se fundamenta, entre otros aspectos, en la identificación de desviaciones o problemas como bien plantea Amer (2008), sin considerar la potencialidad de los procesos y su capacidad para marcar tendencias, pudiéndose incluso visualizar de manera anticipada las posibles expectativas que dictará el mercado.

Para la industria farmacéutica el implementar un sistema de Gestión de Calidad basado en la mejora continua, contribuye al cumplimiento de las Buenas Prácticas de Manufactura que buscan minimizar los riesgos asociados a la fabricación de me-

dicamentos (contaminación cruzada y confusión), mantener la calidad en la fabricación de los medicamentos, ya que deben garantizar la producción uniforme y controlada, disminuyendo la variabilidad de los procesos y el mantenimiento de los resultados esperados con el tiempo.

Para implementar un sistema de Gestión de calidad enfocado en la mejora continua, la industria Farmacéutica deberá adoptar cambios como dejar la gestión por departamentos y aplicar el modelo de un SGC basado en procesos (ejemplo el descrito en la Norma ISO 9001:2015), incorporar los elementos y facilitadores del SGC farmacéutico recomendado por la ICH Q10: Gestión del riesgo y Gestión del Conocimiento (Macías, et. al., 2010) con el fin de obtener un modelo de gestión de procesos adaptado a la Industria Farmacéutica que abarque los nuevos enfoques de calidad (Ver Figura No. 1).

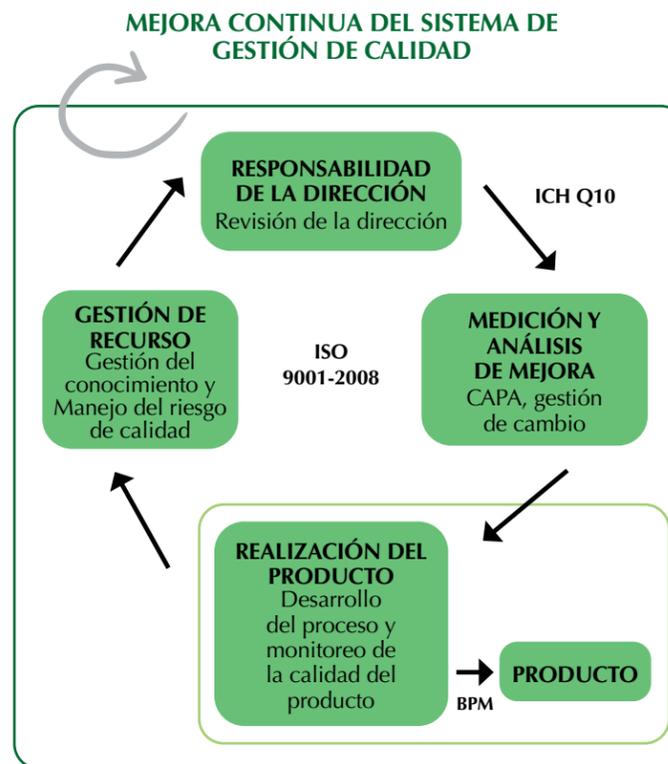


Figura No. 1 Sistema de Gestión de Calidad en la Industria Farmacéutica
Fuente: Bourne y Vega (2010, p. 8).

La importancia de incorporar la mejora continua en la Industria Farmacéutica se debe a incorporar nuevas formas de trabajo orientadas a la satisfacción del cliente, ampliando este concepto hacia otros ámbitos, administrar con una visión preventiva, fomentar el desarrollo del personal, liderar la organización con un enfoque a costos, disminuyendo las pérdidas por no calidad.

La implementación de un sistema de mejora continua permite hacer el seguimiento de los procesos, medirlos, analizarlos y establecer acciones de mejora se relacionan con los sistemas de gestión de acciones correctivas y preventivas –CAPA–, indicadores de calidad, control de cambios en el sistema y del riesgo definido en la ICH Q10 –Sistema de Gestión de Calidad Farmacéutico–. A nivel específico, la mejora continua resulta de la gestión de los procesos indicados los capítulos 5 Validación, 6 Quejas, 9 Autoinspecciones y auditoría de calidad y 16 Prácticas adecuadas de control de calidad, Control de calidad del Anexo 1 del Informe 32 de la OMS.

1. Quejas: Es requerimiento obligatorio para la Industria Farmacéutica la implementación de un procedimiento de quejas que se enfoca en fallos de calidad del producto, así como dejar la evidencia de la investigación y acciones necesarias para efectuarse un seguimiento, que podría incluir el retiro del producto, luego de la investigación y evaluación de la queja (OMS, 1992). Para complementar el enfoque de satisfacción del cliente la Industria Farmacéutica deberá implementar un sistema que le proporcione información sobre la percepción del cliente en cuanto al producto y servicio con



La desnutrición crónica es un problema que nos debe unir como país. Por mejores generaciones...

Productos Principales:

- Minerales aminoquelados de alta absorción
- Nutriente colina
- Principios activos farmacéuticos
- Extractos botánicos
- Enzimas digestivas
- Sabores para la industria farmacéutica





el fin de mejorar el desempeño del sistema y los productos. La importancia del manejo de las quejas es identificar problemas y tendencias sistemáticas, recurrentes y de incidencia puntal para ayudar a eliminar las causas fundamentales de las quejas (ISO, 2004). El análisis e investigación de las quejas y reclamos puede llevar a la industria farmacéutica a cambios de formulación, cambios de material de envasado, nuevas formas de acondicionamiento, las cuales requieren de una planificación y control de cambios para garantizar la calidad del producto.

2. Autoinspecciones y auditorías de calidad: Debido a la criticidad de sus procesos la Industria Farmacéutica deben tener un riguroso programa de auditorías que permita controlar la mejora continua, evaluar la efectividad de las acciones correctivas generadas y de esta manera ayudar a garantizar que todas las observaciones realizadas se han resuelto de manera efectiva y en un plazo de tiempo adecuado. El programa de auditoría interna debe contemplar las autoinspecciones de BPM y las auditorías internas.

3. Seguimiento y medición de los procesos: Es necesario para la Industria Farmacéutica identificar la importancia de planear, organizar, controlar, medir, revisar, analizar y mejorar sus actividades, para obtener como resultado un sistema de gestión estratégico eficaz (González y Llano, 2012) para alcanzar los objetivos de la organización. Deberá establecer por lo tanto, un sistema de seguimiento del entorno de la organización para recopilar la información necesaria y tomar decisiones certeras a tiempo para mejorar el desempeño de los procesos.

4. Indicadores de calidad: La visión de la Industria Farmacéutica ha sido el cumplimiento de especificaciones de producto, sin tomar en cuenta la gestión integral del sistema. Los indicadores del desempeño deben ser cuantificables y deberán permitir a la organización establecer objetivos medibles, identificar, realizar el seguimiento y predecir tendencias y tomar acciones correctivas, preventivas y de mejora cuando sea necesario (ISO, 2009a). El análisis de la tendencia de los indicadores permitirá a la empresa generar acciones correctivas, preventivas o de mejora, manejar el riesgo y propiciar la mejora continua.

5. Validación: Los planes de validación se consideran parte del proceso de medición, análisis y mejora ya que son una herramienta obligatoria de implementar en la industria farmacéutica que busca obtener información a acerca del desempeño del proceso de fabricación de un producto específico donde se incluyen criterios de calidad del producto y de la ejecución del proceso. A partir del programa de validación, revalidación y calificación se obtiene evidencia documentada que el proceso es capaz o no de dar como resultado productos de calidad de forma consistente y reproducible, así como la toma de decisiones oportunas para gestionar los cambios, riesgos y la mejora.

6. Prácticas adecuadas de Control de calidad:

a. Estudios de estabilidad: El programa de estabilidad natural es parte del seguimiento y medición del producto, ya que proporciona evidencia del comportamiento del producto en condiciones normales de almacenamiento. Los estudios de estabilidad natural contribuyen a obtener

información sobre la calidad, seguridad y eficacia del producto durante su tiempo de vida. También a partir de este monitoreo pueden gestionarse cambios para la mejora del producto.

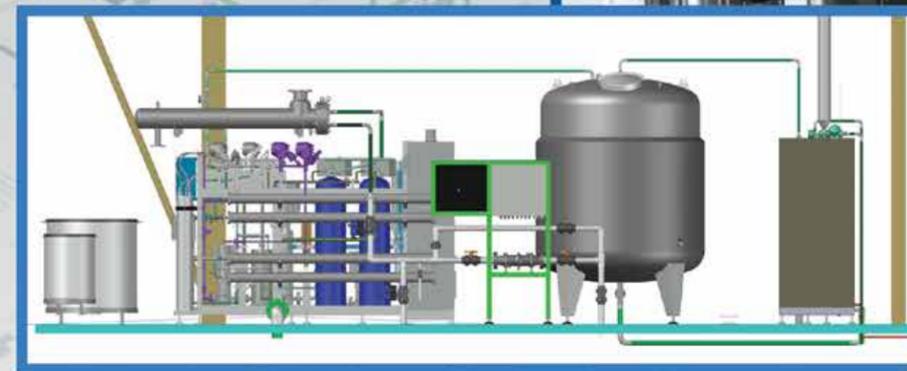
b. Revisión anual del producto: Proporciona información importante del comportamiento del producto en el mercado y los problemas que puedan haberse relacionado con fallas en calidad o servicio. A partir de la revisión anual de producto se pueden generar acciones preventivas, correctivas y de mejora en cuanto a la calidad del producto, presentación o reformulación.

El análisis de datos en la revisión anual de producto busca tomar decisiones sobre la mejora de la eficiencia y eficacia del sistema en base a hechos y no supuestos. La información que debe analizarse debe estar enfocada a la eficacia del sistema, satisfacción del cliente y la calidad del producto con el fin de identificar tendencias para generar acciones preventivas, correctivas o de mejora. En cuanto a la calidad del producto el análisis de datos se debe aplicar a la investigación de quejas, causas de rechazos, devoluciones, tendencias de procesos, estabilidad de productos, validaciones, revisión anual de producto, control estadístico de procesos, análisis de resultados y tendencias con el fin de demostrar el control, reproducibilidad, variabilidad de los procesos y métodos de análisis o ensayo que garanticen la calidad del producto. Se incluye aquí el requerimiento de la ICH Q10 de diseñar un sistema de monitorización de la realización de proceso y calidad de producto.

7. Acciones correctivas, preventivas y de mejora: El sistema de gestión de acciones correctivas, preventivas y de mejora conocido como CAPA en la industria farmacéutica es la fuente más importante de la mejora continua, ya que es estructurado, como la metodología "Planificar-Hacer-verificar-actuar" -PHVA- (ISO, 2009a). El objetivo del sistema definido en la ICH Q10 y la Norma ISO 9001:2008 coincide en que la organización debe tomar las acciones para eliminar las causas de las no conformidades o desviaciones para que no vuelvan a ocurrir o prevenir la ocurrencia. El establecimiento de los indicadores de calidad, las fuentes de información de procesos y productos son las que proporcionan el material para evaluar las tendencias y contar con datos de soporte, para gestionar las acciones que eliminen la causa de las no conformidades y luego evaluar la eficiencia de las acciones aplicadas. Para la Industria Farmacéutica es importante tomar en cuenta las nuevas regulaciones en fabricación de medicamentos, las alertas de seguridad sobre productos, principios activos que puedan afectar la comercialización de alguno de los productos que la empresa fabrique.

En conclusión, la mejora continua es una herramienta para el éxito de una organización, la mejora de sus actuales productos, procesos, sistemas y la innovación para el desarrollo de estos podrían ser necesarias para el éxito sostenido (ISO, 2009a).

www.grupoproject.com



BWT Pharma & Biotech es el líder mundial como proveedor de aplicaciones para la generación, almacenamiento y distribución de PW/HPW, WFI y vapor puro.



- Sistemas de generación de agua purificada (PW).
- Sistemas de generación de agua altamente purificada (HPW).
- Sistemas de generación de agua para inyectables (WFI).
- Sistemas compactos de distribución de agua purificada.
- Sistemas de generación de vapor puro.

En el Sistema Loopo de BWT integramos todos los componentes necesarios para la operación y control de su sistema de agua purificada (Loop). Loopo viene listo para su validación y certificación de acuerdo a las Normas USP y EP. Cuente con nuestros servicios profesionales para el diseño y ejecución de su nuevo LOOP de distribución de PW, HPW y WFI.

CONTÁCTENOS

Síguenos en **Grupo-Proyect**

- Guatemala - (502) 2429-0202 - Fax: +502 2476-7439 guatemala@grupoproject.com
- El Salvador - (503) 2205-9400 - Fax: +503 2205-9407 elsalvador@grupoproject.com
- Nicaragua - (505) 8604-8100 nicaragua@grupoproject.com
- Honduras - (504) 2556-5838 honduras@grupoproject.com
- Panamá - (507) 833 7360 panama@grupoproject.com

Poniendo los Valores de la Empresa en Acción



Por: Lic. Jorge Rubio Pinto
RUBIO Consultores
Tel. (502) 5204 8012



Los valores simbolizan lo que es importante, los principios por los que se rige una persona, un grupo o una sociedad. Son conceptos abstractos, pero se manifiestan en cualidades y actitudes que desarrollan las personas.

Los valores son los principios éticos y profesionales que guiarán a todos los empleados en la empresa y simbolizan la forma de actuación de todos los colaboradores.

Muchas empresas tienen valores y creencias dentro de su identidad corporativa y eso hace que se identifiquen con ella y a la vez se auto diferencian de otras organizaciones. Tanto, que llega a ser su personalidad.

Los valores representan la "cultura" de la empresa, porque representan lo que para ella es importante, su forma de vida y muestra la forma de actuar de todos sus colaboradores.

Es importante tenerlos, comunicarlos y hacerlos vida dentro y fuera de la organización.

La mejor forma de implementarlos dentro de la empresa es a través de establecer los comportamientos deseados o conductas que manifiesten los colaboradores y de esta forma se harán realidad.

Por ejemplo, El Compromiso, es la promesa sincera que hace uno y de la cuál no se arrepentirá y que cumplirá. Pero conocer el significado del valor no facilita el ponerlo en acción, más bien hay que buscar que conductas lo caracterizan, por ejemplo: Llegar puntual, cumplir con lo que se pide o hacer su mejor esfuerzo.

La mejor forma de implementar la Administración por valores es poner acciones o conductas que representen el valor.



CODIRSA

www.codirsa.com

Codirsa

✓ REMODELACIÓN ✓ CONSTRUCCIÓN
✓ RECUBRIMIENTOS EPÓXICOS

ACTUALIZADOS CON
NORMA 32

REMODELACIONES Y CONSTRUCCIONES EN GENERAL

- Elaboración de tabiques de trabayeso en todas sus variedades incluyendo el uso de planchas tipo Durock, lo más resistente para uso en exteriores y áreas sometidas a constante lavado.
- Elaboración de cielos suspendidos tipo losa.
- Servicios de electricidad que incluye iluminación y fuerza.
- Fabricación de puertas y ventanas de aluminio con ángulos inclinados especial para el cumplimiento de normas de sanidad en laboratorios.

RECUBRIMIENTOS EPÓXICOS

- Aplicación de recubrimientos epóxicos tipo autonivelantes de 2 milímetros hasta morteros de 4-5 milímetros de espesor, así como recubrimientos de bajo espesor 100% sólidos que cumplen con todas las normas y especificaciones internacionales para uso en la industria quimicofarmacéutica y alimenticia.
- Elaboración de curva sanitaria.
- Limpieza y citrificado de pisos para bodegas de materia prima y producto terminado.
- Impermeabilizaciones en general.



TELÉFONOS de Interés

• Centro de Documentación y Biblioteca (CEDOBF)	2418-9407	• Instituto Recreacional de los trabajadores (IRTRA)	2423-9000
• Centro Guatemalteco de Información de Toxicológica (CIAT)	2251-3560	• Laboratorio Clínico Popular (LABOCLIP)	2220-5013
• Centro Guatemalteco de Información de Medicamentos (CEGIMED)	2230-0184	• Laboratorio de Análisis Físico Químico y Microbiológico (LAFIM)	2253-1319
• Centro de Toxicología	2230-0539	• Laboratorio de Producción de Medicamentos (LAPROMED)	2253-9167
	2230-0807		
	2251-3560		
• Colegio de Químicos y Farmacéuticos de Guatemala	2390-4646	• Ministerio de Salud Pública y Asistencia Social	2444-7474
• Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (CONCYT)	2317-2600	• Unidad de Control de Medicamentos del Ministerio de Salud	2375-6257
• Diario de Centroamérica	2414-9600		2375-6258
• Escuela de Biología	2383-4640		2375-6259
• Escuela de Nutrición	2426-7000		2375-6260
• Escuela de Química	2418-9118		2418-0000
• Escuela de Química Biológica	2418-9413		2443-9500
• Escuela de Química Farmacéutica	2390-4646		
• Facultad de Ciencias Químicas y Farmacia (Recepción)	2448-7113		
• Farmacia Universitaria	2476-9603		
	2418-9662		
• Instituto Guatemalteco de Seguridad Social (IGSS)	2412-1224		
• Instituto de Investigaciones Químicas y Biológicas (IIQB)	2476-9844		
• Instituto Nacional de Ciencias Forenses de Guatemala (INACIF)	2327-3100		

Emergencia

• Bomberos Municipales	123
• Bomberos Voluntarios	122
• Conred	1566
• Cruz Roja Guatemalteca	2381-6565
• Ministerio Público	1570
• Policía Municipal de Transito	1551
• Policía Nacional Civil	120
• Radio Patrullas	110

COREL
Colaboración Eléctrica



MÁS DE 10 AÑOS DE EXPERIENCIA EN SERVICIOS ELÉCTRICOS

- INSTALACIONES ELECTRICAS EN GENERAL
- CONSTRUCCION Y MANTENIMIENTO DE REDES DE MT Y BT
- MANTENIMIENTO ELECTRICO GENERAL
- MONTAJE DE ESTRUCTURAS METALICAS
- MONTAJE DE CIRCUITOS DE TUBERIA DE DIFERENTES TIPOS



La calidad se mide por la satisfacción de nuestros clientes

Nuestras Oficinas: 29 Calle 0-52 Zona 3
Teléfonos de Contacto: 5352-7776 / 5777-8542



armurga@gmail.com
yeovanywaldemar@gmail.com



Construcciones

- Diseños y decoraciones arquitectónicas.
- Construcciones en todo tipo de obra civil.
- Estructurales metálicas.
- Instalaciones de todo tipo de cielos falsos.
- Instalaciones eléctricas, industrial y domiciliar.
- Aplicaciones de pintura; para la industria, el comercio y domiciliar.



4^a Avenida 4-04 Residenciales
Valle de La Mariposa,
Amatitlán, Guatemala

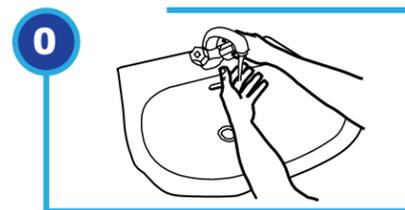
Correos: proyectosjm9sfi@gmail.com
inteprojectossa@gmail.com

Teléfonos: 55985856 / 31255615

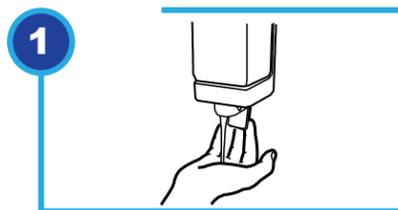
¿CÓMO LAVARSE LAS MANOS?

LAVARSE LAS MANOS ANTES Y DESPUÉS DE COMER; ANTES Y DESPUÉS DEL USO DE LOS SERVICIOS SANITARIOS.

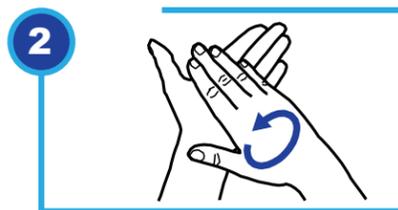
 Duración del lavado: entre 40 y 60 segundos



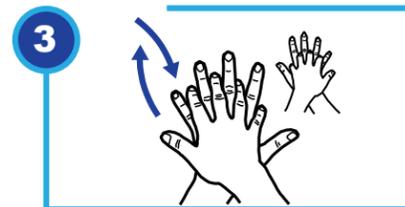
Mójese las manos con agua.



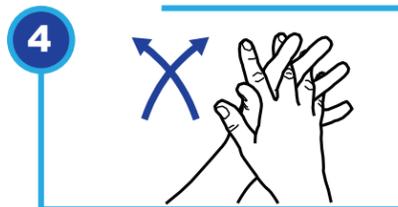
Aplique suficiente jabón para cubrir todas las superficies de las manos.



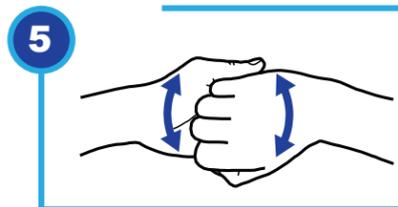
Frótese las palmas de las manos entre sí.



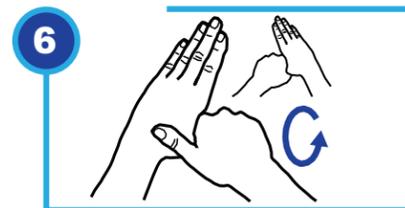
Frótese la palma de la mano derecha contra el dorso de la mano izquierda entrelazando los dedos, y viceversa.



Frótese las palmas de las manos entre sí, con los dedos entrelazados.



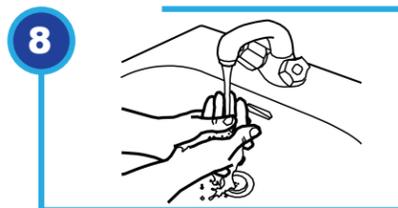
Frótese el dorso de los dedos de una mano contra la palma de la mano opuesta, manteniendo unidos los dedos.



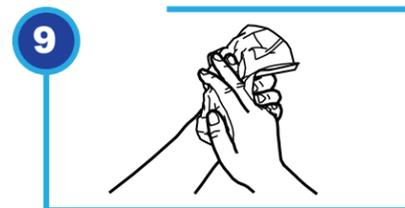
Rodeando el pulgar izquierdo con la palma de la mano derecha, fróteselo con un movimiento de rotación, y viceversa.



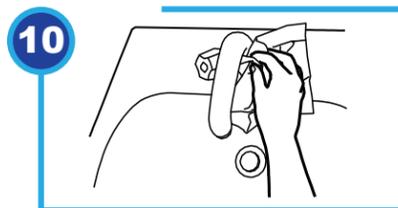
Frótese la punta de los dedos de la mano derecha contra la palma de la mano izquierda, haciendo un movimiento de rotación, y viceversa.



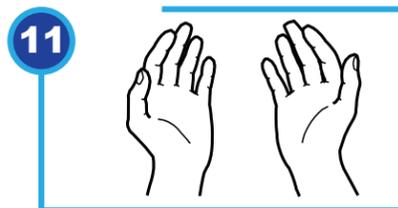
Enjuáguese las manos con agua.



Seque las manos con una toalla de un solo uso.



Utilice la toalla para cerrar el grifo.



Sus manos son seguras.

Nuestros bosques están muriendo,
TÚ podrías salvarlos.
¡Planta un árbol!

Apoya la campaña



Organiza tu reforestación. Para más información Llama al tel. 2321-4530

IMPRESIÓN



IMPRIMIMOS TUS PROYECTOS EN ALTA CALIDAD

- MANTAS VINILICAS
- ESTRUCTURAS
- BANNERS
- EXHIBIDORES
- DISPLAYS
- IMPRESIÓN DIGITAL
- CORTE ELECTRÓNICO
- VINILES
- ROLL UP
- MESH

STAND



DISEÑAMOS Y ELABORAMOS TU STAND A TU MEDIDA

- MONTAJE Y DESMONTAJE DE STANDS
- ELABORACIÓN DE EXHIBIDORES
- REMODELACIÓN DE TIENDAS
- RÓTULOS LUMINOSOS

CONTACTENOS: (502) 2478-3299 / 4149-7633 / 4149-7634

ROTULACIÓN



NOS BASAMOS EN LA NORMATIVA DE LA CONRED (NRD2)

RÓTULOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN:

- PVC
- ACRÍLICO
- ESTIRENO
- LÁMINA GALVANIZADA, ETC.

TEXTOS Y PICTOGRAMAS NORMALIZADOS O DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.

PROMOCIONALES



PERSONALIZAMOS PRODUCTOS PARA TI Y TU EMPRESA

VARIEDAD DE ARTICULOS PROMOCIONALES:

- PLAYERAS, GORRAS, MOUSE PAD,
- TASAS, PACHONES, PLATOS,
- BOLSAS, COJINES
- Y MUCHOS MÁS.



AGENCIAS MOELLER

AGENCIAS MOELLER
 Condominio de Ofibodegas Fraijanes, Bodega No. 19 y 20 en 2ª.
 Calle 1-58 Zona 1, Aldea Don Justo, Fraijanes
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 PBX. (502) - 6671-6200
 Contactos: Lic. Juan Carlos pinto
 E-mail: jcpinto@agenciasmoeller.com
info@agenciasmoeller.com
www.agenciasmoeller.com..... 6-7



CODIRSA
 15ª Avenida B 11-72 zona 11, Miraflores 2
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 Tels. (502) 2474-2571 / 2474-4017
 (502) 5205-2161 / 5003-4904
www.codirsa.com 27



COLABORACION ELECTRICA
 29 Calle 0-52 Zona 3
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 Tels. (502) 5352-7776 / 5777-8542
 Contactos: Armando Rene Murga y/o
 YeovanyWaldemar Rodas Serrano
 E-mail: armurga@gmail.com
yeovanywaldemar@gmail.com 29



FLOSAN
 9a calle "A" 12-21 zona 11 Col. Roosevelt
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 E-mail: info@flosan.com.gt
www.flosan.com.gt..... 20-21



GRUPO PROYECT (Guatemala)
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 Tels. (502) 2429-0202
 E-mail: guatemala@grupoproject.com
www.grupoproject.com
GRUPO PROYECT (El Salvador)
 El Salvador, C.A.
 Tels. (503) 2205-9400
 E-mail: elsalvador@grupoproject.com

GRUPO PROYECT (Nicaragua)
 Nicaragua, C.A.
 Tels. (505) 8604-8100
 E-mail: nicaragua@grupoproject.com

GRUPO PROYECT (Honduras)
 Honduras, C.A.
 Tels. (504) 2556-5838
 E-mail: honduras@grupoproject.com

GRUPO PROYECT (Panamá)
 Panamá, C.A.
 Tels. (507) 833-7360
 E-mail: panama@grupoproject.com
<http://www.grupoproject.com> 25



INTECO
 4ta. Avenida 4-04 Residenciales Valle de la Mariposa
 Amatitlán, Guatemala, C.A.
 Tels. (502) 5598-5856 / 3125-5615
 E-mail: proyectosjm9sfi@gmail.com
inteprojectossa@gmail.com 28



MAINCO
 42 Calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa
 Zona 12, Bodega 5
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 PBX: (502) 2386-8787
 E-mail: inoxidable@mainco.com.gt
www.mainco.com.gt 15



QUÍMICA UNIVERSAL DE CENTROAMERICA, S.A.
 2ª. Calle 3-20, zona 1, Centro Histórico,
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 PBX / FAX: (502) 2291-6000
 WhatsApp: 4573-2751
 E-mail: quimicauniversal@gmail.com
 Ventas: ventas@quimicauniversalcasa.com
www.quimicauniversalcasa.com 3



QUINFICA (Guatemala)
 13 calle 1-65 zona 2, interior Finca El Zapote,
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 PBX: (502) 2308-4444
 Fax: (502) 2288-7621
 E-mail: ventas@quinfica.com
 Facebook: [Medicina Natural Quinfica](https://www.facebook.com/MedicinaNaturalQuinfica)

Instagram: Medicina Natural Quinfica
www.quinfica.com

QUINFICA (El Salvador)
 39 Av. Norte y Calle Los Pinos · 36 A, Urbanización Universitaria
 Norte San Salvador, El Salvador, C.A.
 PBX: (503) 2225-1696
 E-mail: ventas@quinfica.com
www.quinfica.com

QUINFICA (Costa Rica)
 Calle 30 Avenidas 3-3 Bis Costa Rica
 PBX: (506) 8381-1992 / 8860-5560
 E-mail: ana@quinfica.com / inger@quinfica.com
www.quinfica.com 9



QUIRSA (Guatemala)
 Km 19.3 Carretera al Pacífico, Granjas Italia lote 5, zona 4,
 Villa Nueva
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 PBX: (502) 6630-5353
 Fax: (502) 6630-7380
 E-mail: info@quirsa.com
www.quirsa.com

QUIRSA (El Salvador)
 6ª. Calle Oriente y 3ª Avenida Sur No. 3-9 Santa Tecla,
 La Libertad, El Salvador, C.A.
 PBX: (503) 2228-8000
 Fax: (503) 2287-2519
 E-mail: jfernandez@quirsa.com
www.quirsa.com

QUIRSA (República Dominicana)
 Calle San Francisco de Asís No. 24 Alma Rosa Primera Santo
 Domingo Este Santo Domingo, República Dominicana
 Tel. (809) 788-1600 / (809) 594-1289
 Fax: (809) 788-0884
 E-mail: contabilidadquirsard@hotmail.com
www.quirsa.com 16-17



REPINSA
 Km. 22.5 Carretera a El Salvador,
 EcoPlaza Bodega 413, Fraijanes, Guatemala, C.A.
 PBX: (502) 6665-1111
 E-mail: info@repinsa.com.gt
www.repinsa.com.gt..... 23



REPRESENTACIONES DE CENTROAMERICA, S.A. (Guatemala)
 31 calle 14-11, zona 5,
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 PBX: (502) 2381-3030
 Fax: (502) 2381-3070
 E-mail: mercadeo@recasa.net

MAQUINARIA Y MATERIALES DE EMPAQUE
 Mayme, S.A. de C.V.
 Materiales de Empaque, S.A. de C.V.
 73 Av. Sur y Av. Olímpica, Condominio Olímpic Plaza Local #27,
 Colonia Escalón
 San Salvador, El Salvador, C.A.
 Tel: (503) 2557-3052
 Fax: (503) 2557-3051
 E-mail: mayme@recasa.net
www.recasa.com.gt..... 18-19



SEMBRANDO HUELLAS
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 Teléfonos: (502) 2321-4530
 E-mail: sembrandohuella@inab.gob.gt..... 31



SOLUCIONES ESPECIALIZADAS
 Carretera a San José Pínula, Km 17.5 Empresarial San José
 Bodega No. 6, Fraijanes
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 Teléfonos: (502) 6634-7715 / 6634-7996 / 6634-2733
 E-mail: ventas@studiosolution.net
www.studiosolution.net 13



THERMOPLASTICA, S.A.
 32 calle 5-60 zona 3,
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 Tel. (502) 2317-3000
 Fax: (502) 2475-3309
 E-mail: ventas@thermoplastica.com
www.thermoplastica.com..... 5



VISUALINE, S.A.
 Guatemala, Guatemala, C.A.
 Tel. (502) 2478-3299
 E-mail: info@visualine.com.gt
www.visualine.com.gt..... 32-33-36

ROTULACIÓN INDUSTRIAL

PARA ÁREAS DE PROCESOS



CONTACTENOS
(502) 2478-3299
4149-7633 / 4149-7634
✉ info@visualine.com.gt

OFRECEMOS

Todo tipo de rótulos de seguridad industrial en materiales:

- Acrílico
- Pvc
- Estireno
- Lámina galvanizada
- ACM, etc.

Textos y pictogramas normalizados ó de acuerdo a las necesidades del cliente.

Nos basamos en la normativa vigente de la CONRED (NRD2).

